



Molub-Alloy GM™ 969/320

Compuesto antifugas

Descripción

Castrol Molub-Alloy™ GM 969/320 (anteriormente denominado Molub-Alloy 969/320) es un compuesto antifugas especialmente diseñado para ayudar al control de las fugas en cajas de engranajes que no pueden ser reparadas inmediatamente hasta solventar el origen de las fugas. El espesante sintético de Molub-Alloy GM 969/320 forma una red en los puntos de fuga para minimizar el goteo de aceite. Molub-Alloy GM 969 Leak Resistant Gear Compounds está formulado a partir de una mezcla de un espesante sintético con el lubricante de engranajes estándar. Una pequeña proporción de la aditivación, tiene un efecto espesante moderado en el aceite, especialmente si se adiciona en el envase o si no hay agitación, pero sin embargo durante el proceso de agitación en la zona de engranajes o rodamientos, Molub-Alloy GM 969 Leak Resistant Gear Compounds muestra las propiedades similares a los aceites base de los lubricantes de engranajes. Las fugas en las cajas de engranajes, tradicionalmente se han controlado con la sustitución del aceite por grasa. Este cambio puede afectar negativamente en el proceso, al ser la grasa menor disipadora de calor. Es la naturaleza del espesante sintético, tipo gel, que actúa sobre las aperturas de las fugas.

Aplicación

Molub-Alloy GM 969 Leak Resistant Gear Compounds han sido desarrollados para ser empleados con aceites bases según las viscosidades ISO estándar.

Molub-Alloy GM 969 Leak Resistant Gear Compounds han sido desarrollado originalmente para equipos pesados de movimiento de tierras tales como palas y dragas. El estrés y la vibración de estos equipos conducen inevitablemente a fugas de las cajas de engranajes. Fugas excesivas son comunes en retenes de ejes para cajas reductoras de elevación, arrastre, impulso, y especialmente en cajas giratorias para excavadoras de arrastre y palas.

Características Típicas

Nombre	Ensayo	Unidades	Molub-Alloy GM 969/320
Consistencia	-	-	Semi-Fluida
Aspecto	Visual	-	Fibrosa
Gravedad específica	ASTM D1298 / ISO 3675	Kg/L	0.9
Viscosidad aparente, Brookfield @ 22°C, Spindle No.6.20rpm	ASTM D2983 / ISO 9262	cP	18,750
Punto de inflamación, COC	ASTM D92 / ISO 2592	°C	229
Ensayo 4 bolas, diámetro de huella (40kg, 75°C,1800rpm, 1hr)	ASTM D2783	mm	0.45
Ensayo 4 bolas, índice de carga de desgaste	ASTM D2783	kgf	48
Ensayo 4 bolas, Carga de soldadura	ASTM D2783	kgf	400
Falex Tooth Wear Test	ASTM D2670	-	3
Ensayo corrosión, Procedimientos A & B	ASTM D665/ISO 7120	-	Pass
Corrosión al cobre, 3hrs@ 100°C	ASTM D130/ISO 2160	-	1b
FZG Gear Scuffing test - A/8.3/90	ISO 14635-1	-	12+
FZG Gear Scuffing test - A/16.6/90	ISO 14635-1	-	12+
Ensayo Timken de extrema presión, OK Load	ASTM D2782	kg	32
Estabilidad a la oxidación @95°C, % incremento de viscosidad	ASTM D2893	-	2.25
Tendencia a la formación de espuma	-	-	No espuma
Grado Castrol Molub-Alloy Solids,Clasificación	-	-	Lubricación fluida
PROPIEDADES ACEITE BASE			
Grado de Viscosidad ISO	ASTM D2422	-	320
AGMA Lubricant Number	-	-	6EP
Viscosidad @ 100°C	ASTM D445 / ISO 3014	mm ² /s	25
Clasificación de viscosidad SAE	-	-	140
Índice de viscosidad	ASTM D2270 / ISO 2909	-	100
Punto de fluidez	ASTM D97 / ISO 3016	°C	-15

Sujeto a las tolerancias normales de fabricación

Información adicional

Restricciones importantes

- Molub-Alloy GM 969 Leak Resistant Gear Compounds no está indicado para ser empleados en unidades que incluyen un sistema de lubricación centralizada, ya que se bloquearían.

Molub-Alloy GM 969 Leak Resistant Gear Compounds no deb ser empleados en sistemas lubricados por flujo de aceite de diámetros pequeños, ya que se restringiría el flujo de aceite. Por otro lado, en rodamientos sumergidos y con flujo de aceite que no sea unidireccional, no se restringirá el flujo.

Molub-Alloy GM 969 Leak Resistant Gear Compounds sólo deben ser empleados hasta que se reparen las fugas de aceite. Molub-Alloy GM 969 Leak Resistant Gear Compounds no está diseñado para evitar fugas debidas a defectos mecánicos

Notas

- Molub-Alloy GM 969 Leak Resistant Gear Compounds fluirá rápidamente cuando se agita, pero no se espera que fluya por propia gravedad. Molub-Alloy GM 969 Leak Resistant Gear Compounds debe agitarse vigorosamente antes de su empleo.

Se recomienda seguimiento analítico del lubricante, después del primer cambio de filtros cuando se emplea Molub-Alloy GM 969 Leak Resistant Gear Compounds.

La denominación anterior de este producto era Molub-Alloy 969/320. El nombre fue modificado en 2015.

Molub-Alloy GM™ 969/320
19 Feb 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

BP OIL ESPAÑA S.A.U., , Avenida de Barajas, 30, , Parque Empresarial Omega. Edificio D, , 28.108 Alcobendas (Madrid)
Tel.: 902 480 404 E-mail: pedidoslubes@bp.com
www.castrol.com/industrial