

Castrol Optigear BM Range

Lubricantes para engranajes con MFT

Descripción

Castrol Optigear™ BM es un lubricante para engranajes de elevadas prestaciones y de prolongada vida útil, especialmente desarrollado para situaciones donde se dan problemas de desgates tales como abrasión, fatiga (pitting) o problemas durante la etapas de rodaje. Es compatible con metales no ferrosos.

Su aditivo exclusivo MICROFLUX TRANS está exento de sólidos y actúa reduciendo eficazmente el desgaste en las condiciones de trabajo más severas.

OPTIMOL OPTIGEAR BM cumple y excede los requerimientos de DIN 51517 parte 3 CLP.

Aplicación

- Todo tipo de engranajes industriales, especialmente aquellos sometidos a cargas pesadas, donde los lubricantes convencionales tipo EP fracasan.
- Lubricación de larga duración bajo condiciones mecánicas extremas, vibraciones y temperaturas elevadas.
- Engranajes de dientes y cónicos, engranajes sin fin para cargas medias.
- Engranajes expuestos a fricción, a deslizamiento, y a elevadas presiones Hertzianas superficiales de hasta 2000 N/mm2 (ascensores, laminadores, transportadores, equipos vibratorios, titradoras, telares a alta velocidad,,)
- Engranajes excéntricos, planetarios.
- Accionamiento de velocidad variable (PIV).
- Acoplamientos .
- Todo tipo de rodamientos, especilamente de rodillos, cilíndricos y axiales.
- Sistemas de circulación.

Ventajas

- Alta capacidad de soporte de carga y protección frente al desgaste.
- Todo tipo de rodamientos a rodillos y deslizamiento y sistemas de circulación.
- Periodos de empleo largo y de por vida (larga vida útil), incluso trabajando en condiciones extremas.
- Menores coeficientes de fricción y temperaturas de aplicación.
- Mejora del acabado superficial incluso si está dañado por efectos de micropitting
- Combina excelentes propiedades tanto a altas como bajas temperaturas.
- Excelente protección frente a la corrosión.
- Óptima protección frente al desgaste frente a las cargas más elevadas
- Mejora la vida útil de los componentes mecánicos.
- Reduce el consumo de energía, mantenimiento y coste de tratamiento de residuos

Características Típicas

Nombre	Método	Unidades	68	100	150	220	320	460	680
Color	Visual	-	Ambar oscuro	Amar oscuro	Ambar oscuro				
ISO VG	-	-	68	100	150	220	320	460	680

Nombre	Método	Unidades	68	100	150	220	320	460	680
Nº AGMA	-	-	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP
Densidad a 15°C	ISO 12185, ASTM D4052	g/ml	0.890	0.895	0.900	0.905	0.910	0.910	0.920
Viscosidad cinemática a 40°C	ISO 3104, ASTM D 445	mm/s	68	100	150	220	320	460	680
Viscosidad cinemática a 100°C	ISO 3104, ASTM D 445	mm/s	9.1	11.7	15.0	19.4	24.9	31.8	38.3
índice de viscosidad	ISO 2909, ASTM D2270	-	110	105	100	100	100	100	93
Punto de inflamación, COC	ISO 2592, ASTM D92	°C	220	220	225	230	235	240	245
Punto de fluidez	ISO 3016, ASTM D97	°C	-24	-21	- 18	-15	-15	-12	-9
Ensayo corrosión al cobre (3 hrs a 100°C)	ISO 2160 / ASTM D130	-	1a						
Ensayo corrosión, Procedimiento A (24 hrs agua destilada)	ISO 7210, ASTM D665	-	Pasa						
Ensayo corrosión, Procedimiento B (24 hrs agua salada sintética)	ISO 7210, ASTM D665	-	Pasa						
SRV-Ensayo modo 5 ae: diámetro desgaste	DIN 51834	mm	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
SRV-Ensayo modo 5 ae: Mín. coeficiente de fricción μ	DIN 51834	-	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
SRV-Ensayo modo 5 ae: Máx. coeficiente de fricción μ	DIN 51834	-	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
Ensayo FZG Test Procedimiento, (A/ 8.3/90)	DIN 51354	-	>12	>12	> 12	>12	>12	>12	>12

Nombre	Método	Unidades	68	100	150	220	320	460	680
FVA Ensayo Micropitting GT-C/ 8.3 @ 60 + 90°C	FVA No. 54	-	>10	>10	> 10	>10	>10	>10	>10

Sujeto a las tolerancias del fabricante

Recomendaciones de empleo

- Miscible y compatible con aceites minerales exentos de plomo, en todas las proporciones.
- Máximas prestaciones cuando no se emplea mezclado.
- Emplear las viscosidades recomendadas por el fabricante de los equipos.
- Buenas compatibilidad con elastómeros y pinturas convencionales
- Compatible con metales no ferrosos
- Cuando sea posible limpieza mecánica de sistemas de filtración y separadores

Castrol Optigear BM Range
16 Dec 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

BP OIL ESPAÑA S.A.U., , Avenida de Barajas, 30, , Parque Empresarial Omega. Edificio D, , 28.108 Alcobendas (Madrid)
Tel.: 902 480 404 E-mail: pedidoslubes@bp.com
www.castrol.com/industrial