



Datos Técnicos

OPTIGEAR RMO

OPTIMOL OPTIGEAR RMO es un lubricante para engranajes multigrado de elevadas prestaciones y de prolongada vida útil, especialmente desarrollado para las unidades motrices de transportes ferroviarios (metros y trenes) y para máquinas de construcción expuestas a condiciones extremas.

Su aditivo exclusivo MICROFLUX TRANS está exento e sólidos y actúa reduciendo eficazmente el desgaste en las condiciones de trabajo más severas y condiciones de arranque extremas de hasta - 40 °C.

VENTAJAS

- Alta capacidad de soporte de carga y protección frente al desgaste.
- Lubricación a temperaturas extremadamente bajas.
- Periodos de empleo largo (larga vida útil), incluso trabajando en condiciones extremas.
- Menores coeficientes de fricción y temperaturas de aplicación.
- Combina excelentes propiedades tanto a altas como bajas temperaturas.
- Excelente protección frente a la corrosión.
- Mejora la vida útil de los componentes mecánicos.

EMPLEO

- Recomendado para todo tipo de engranajes helicoidales, incluso los sometidos a altas cargas.
- Recomendados para engranajes cónicos, incluso hipoides que operen a altas cargas variables.
- Empleo para todo tipo de rodamientos.
- Adecuado para ser empleado para lubricación por inmersión a altas velocidades, así como por lubricación por inyección y por aspersión de niebla de aceite.

NOTAS ADICIONALES DE EMPLEO

- Miscible y compatible con aceites minerales exentos de plomo, en todas las proporciones.
- Máximas prestaciones cuando no se emplea mezclado.
- Emplear las viscosidades recomendadas por el fabricante de los equipos.
- Buenas compatibilidad con elastómeros y pinturas convencionales
- La filtración mecánica no reduce las propiedades de los aditivos.
- No debe emplearse en engranajes sincronizados ni diferenciales blocantes.

PROPIEDADES

Specialized Industrial BU
Avda. Bruselas, 36,
Arroyo de la Vega,
28108-Alcobendas (Madrid),
Tel. +34 91 414 76 22
Fax: + 34 91 414 76 36
Servicio Técnico 60645 06 37

PROPIEDAD	ESTANDAR	VALOR TIPICO
BASE		SINTÉTICA
VISCOSIDAD CINEMATICA A 40° C	ASTM D 445	150 cSt
VISCOSIDAD CINEMATICA A 100° C	ASTM D 445	18 cSt
DENSIDAD A 15° C	ASTM D 4052	0.879 g/ml
INDICE DE VISCOSIDAD	ASTM D 2270	133
PUNTO DE INFLAMACION	ASTM D 92	190 °C
PUNTO DE FLUIDEZ	ASTM D 97	- 39 °C
PUNTO DE SOLIDIFICACION		- 42 °C
ENSAYO FZG (A/16,6/90)	DIN 51354	> 12
ENSAYO DE CARGA FZG-L-42	FZG - 42	Pasa
ENSAYO SRV – Modo de ensayo 5ae (esfera /área) Diámetro área de desgaste Coeficiente de fricción, min. Coeficiente de fricción, máx Profundidad del área de desgaste	DIN E 51834	0,55 mm 0,065 0,107 12 micras

Los valores indicados son resultado de medias de diversos valores. Pequeñas variaciones pueden tener lugar en cada caso.