

## Variocut G 650 HC

Fluido entero para mecanizado de elevadas prestaciones

### Descripción

Castrol Variocut™ G 650 HC es un aceite entero para mecanizado exento de cloro y metales pesados formulado con bases hidrocraqueadas de última generación (EHVI).

### Aplicación

Variocut G 600 HC está diseñado para el rectificado a altas velocidades, especialmente para el rectificado de engranajes de metales ferrosos con muelas de CBN y Carborundo.

Variocut G 650 HC también es adecuado para mecanizado general y taladrado de metales ferrosos.

ü ü aplicación recomendada    ü aplicación posible, consulte con su representante Castrol

	Fundición	Aceros de baja - media aleación	Aceros altamente aleados / aleaciones de nickel-cromo	Aleaciones de Titanio	Aleaciones de Aluminio	Metales Amarillos
Lapeado/ Superacabado						
Rectificado	ü ü	ü ü	ü ü		ü	
Taladrado	ü ü	ü ü			ü	
Brochado / Fabricación de engranajes						
Mecanizado General	ü ü	ü ü	ü		ü	

### Ventajas

- Baja formación de niebla y espuma, incluso a altas presiones y flujos, permitiendo un menor consumo de aceite y mayor ratio de producción.
- Tecnología de aditivos mejorada que permite eficiencias de rectificado muy alto, mejora el acabado superficial, alarga la vida de la herramienta y reduce costes.
- Baja viscosidad y buenas propiedades detergentes.
- Buenas características de filtración y alta estabilidad a la oxidación y envejecimiento.
- Formulación exenta de cloro y metales pesados.
- Bajo en olor, color y poca formación de nieblas. Uso agradable para el operario.

## Características Típicas

Nombre	Método	Unidades	Variocut G 650 HC
Aspecto	Visual	-	Amarillo
Densidad @ 15°C	ASTM D4052 / ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	827
Viscosidad Cinemática @ 40°C	ASTM D445 / ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	9.1
Punto de Inflamación- vaso abierto	ASTM D92 / ISO 2592	°C	>160
Corrosion al Cobre ( 3 hrs @ 100°C)	ASTM D130 / ISO 2160	Rating	1b
Ensayo Brugger	DIN 51347	N/mm <sup>2</sup>	168

## Propiedades Físico químicas Típicas

	Ester	Azufre Active	Azufre Inactivo	Fósforo	Calcio	Cloro	Zinc
Aditivos	ü	ü	ü	ü			

## Almacenamiento

Para evitar el deterioro del producto, mantener el envase cerrado. Evitar la contaminación con agua. Almacenar en lugar seco y fresco, alejado de la luz solar directa. Preferiblemente almacenar siempre en interior entre 5°C and 45 °C

Para mas información, consultar la ficha de datos de seguridad.

Variocut G 650 HC  
22 Mar 2018

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

BP OIL ESPAÑA S.A.U., , Avenida de Barajas, 30, , Parque Empresarial Omega. Edificio D, , 28.108 Alcobendas (Madrid)  
Tel.: 902 480 404 E-mail: [pedidoslubes@bp.com](mailto:pedidoslubes@bp.com)  
[www.castrol.com/industrial](http://www.castrol.com/industrial)